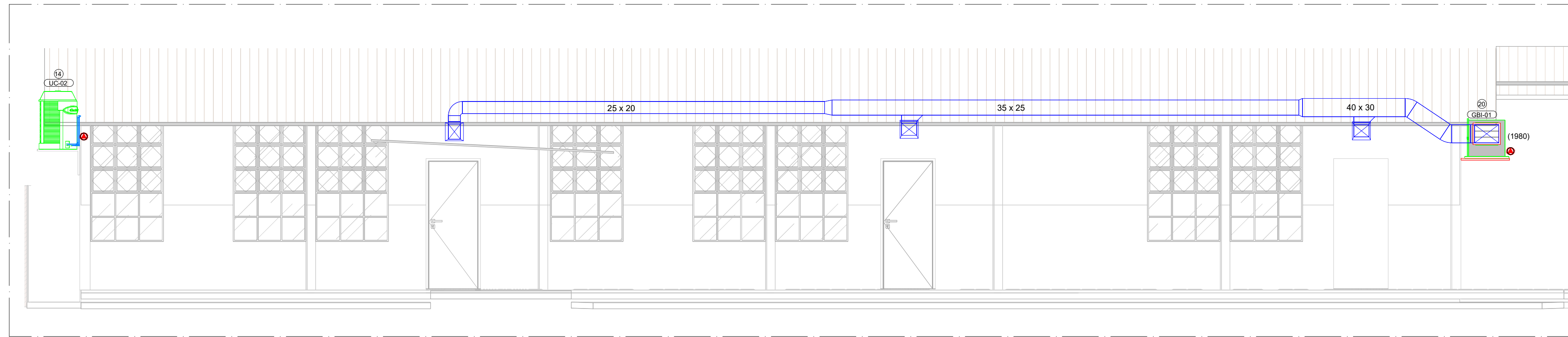
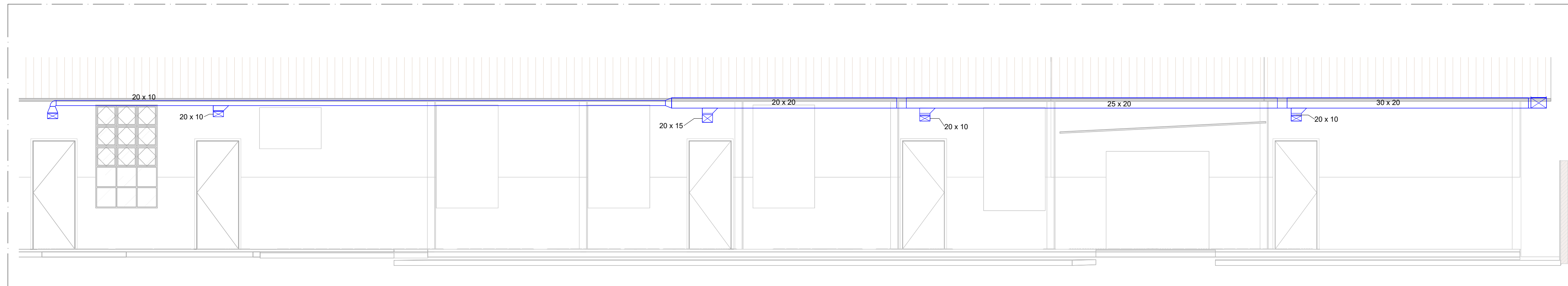


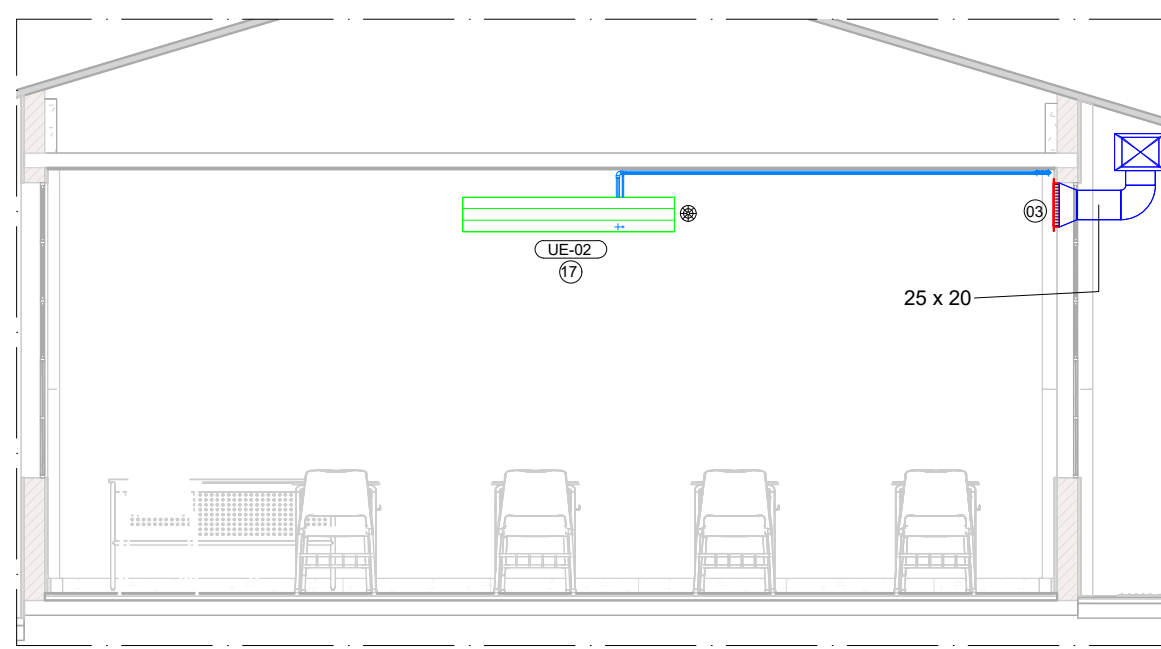
**TÉRREO ED. 1 E 2**  
ESCALA - 1 : 75



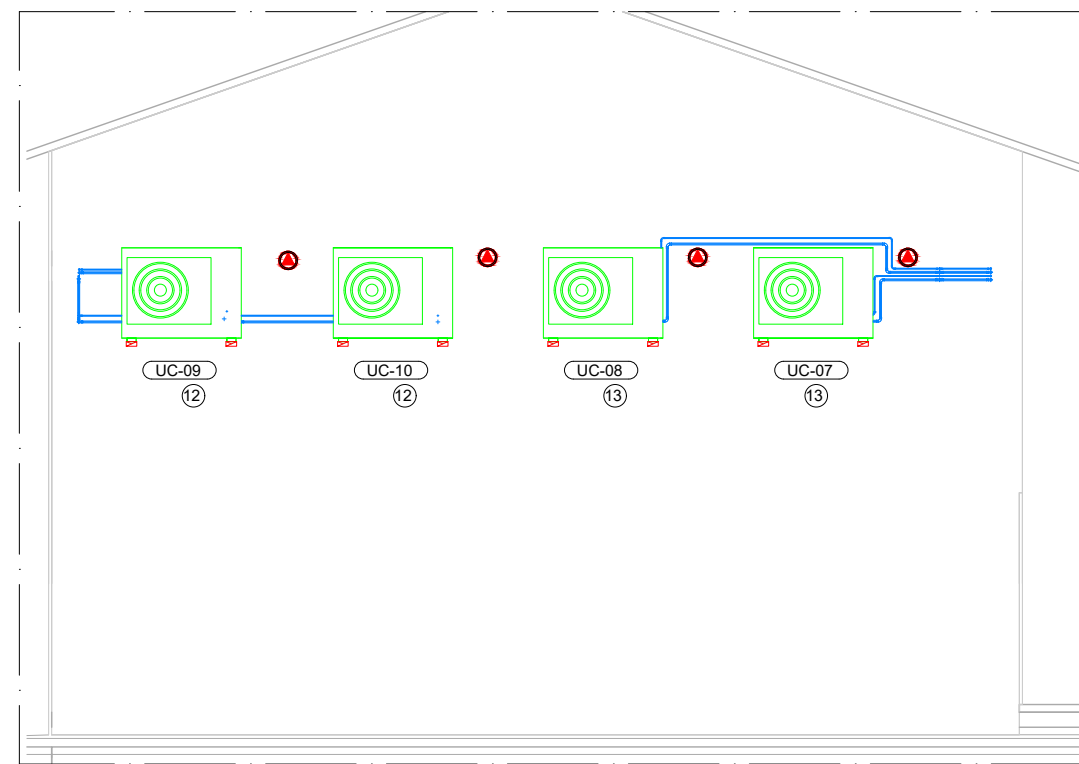
**G**  
ESCALA - 1 : 50



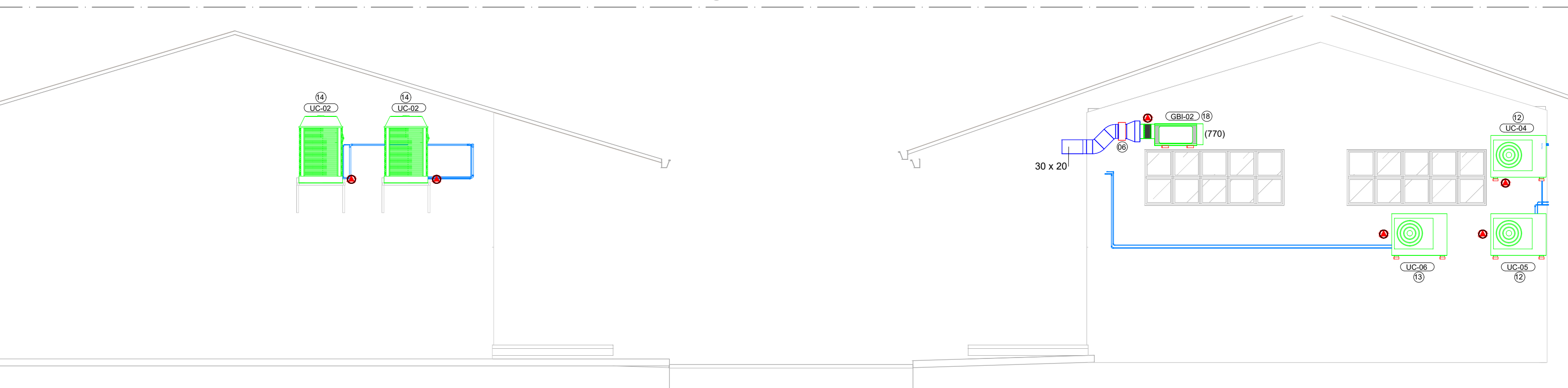
**F**  
ESCALA - 1 : 50



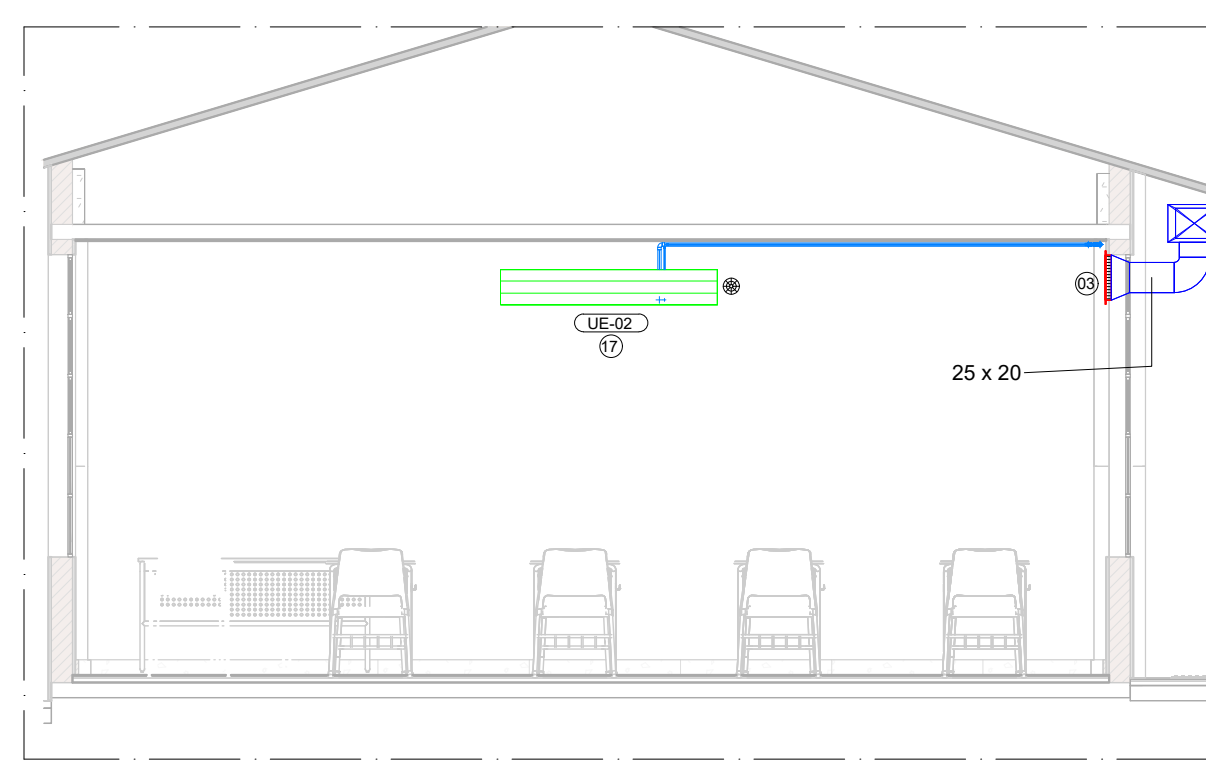
**C**  
ESCALA - 1 : 50



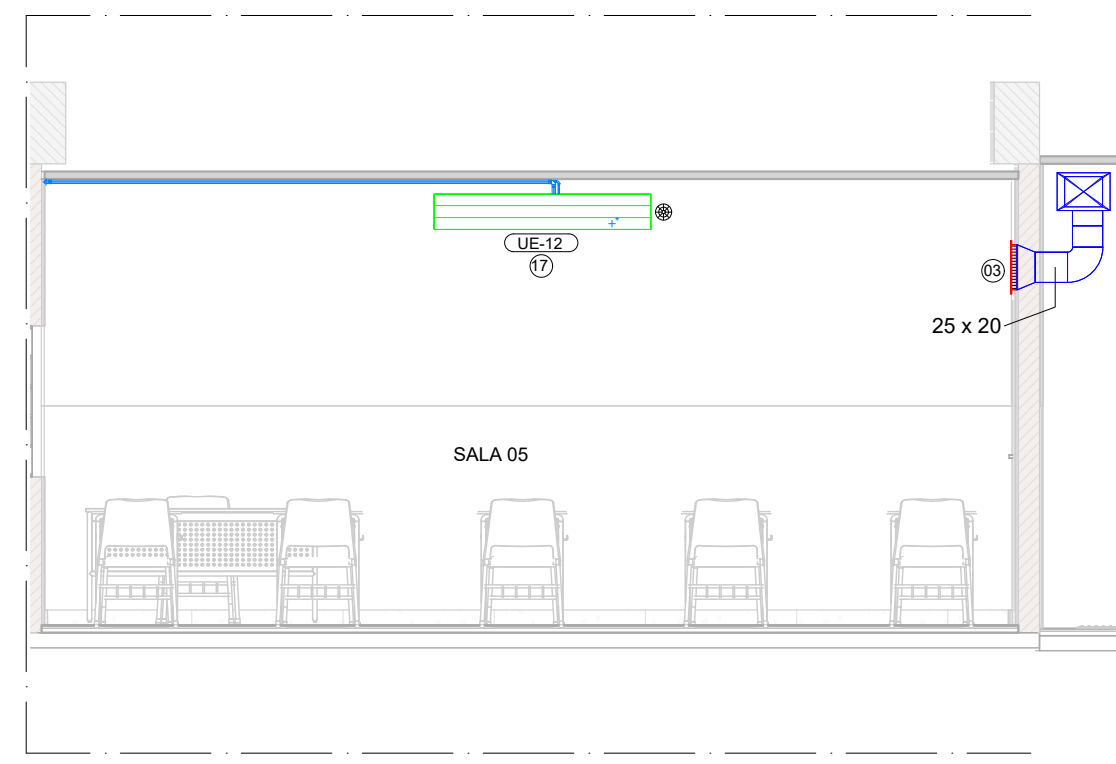
**E**  
ESCALA - 1 : 50



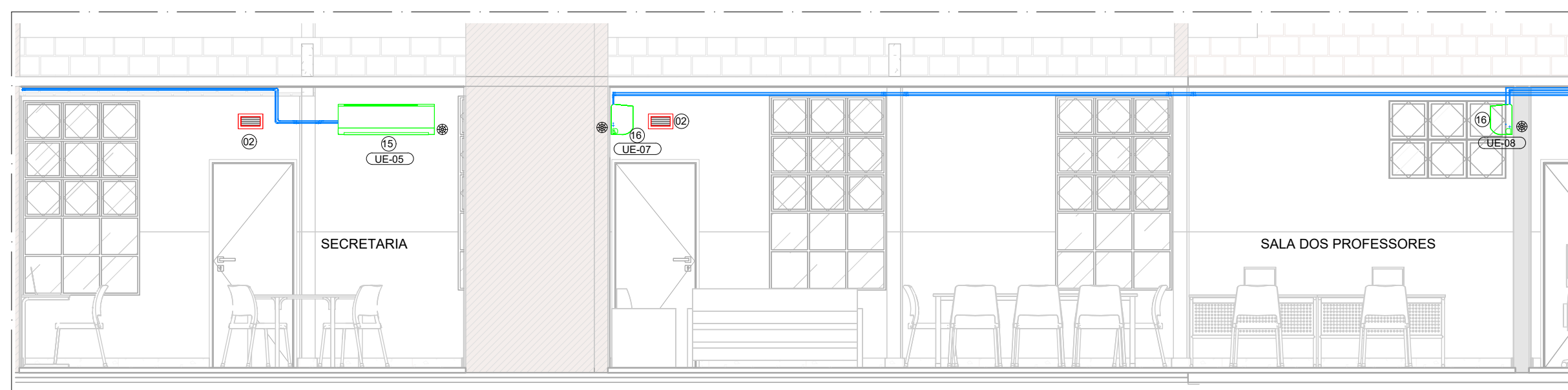
**H**  
ESCALA - 1 : 50



**D**  
ESCALA - 1 : 50



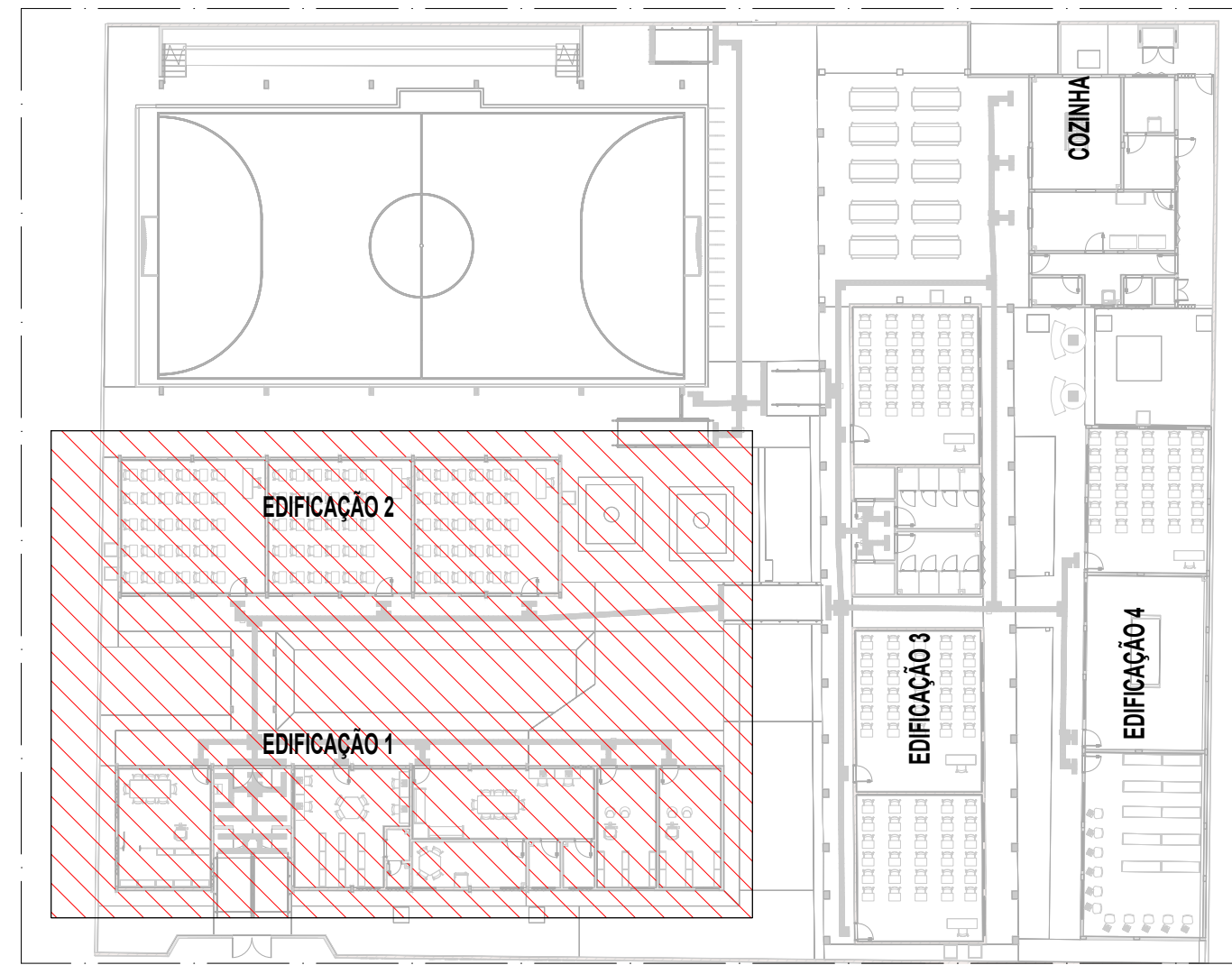
**I**  
ESCALA - 1 : 50



**A**  
ESCALA - 1 : 50



**B**  
ESCALA - 1 : 50



**MAPA CHAVE ED. 1 E 2**

SIMBOLOGIA	
	INDICAÇÃO DE PONTO DE DRENO
	INDICAÇÃO DE PONTO DE FORÇA

#### NOTAS

1. VERIFICAR MEDIDAS NA OBRA;
2. DIMENSÕES EM CENTÍMETROS EXCETO ONDE INDICADO O CONTRÁRIO;
3. EVITAR AO MÁXIMO O USO DE LÂMPADAS DICROICAS;
4. AS PORTAS E JANELAS DEVERÃO PERMANECER FECHADAS;
5. AS JANELAS DEVERÃO SER PROTEGIDAS POR PERSIANAS INTERNAS;
6. AS LINHAS FRIGORÍFICAS DEVERÃO SER DE COBRE E ISOLADAS EXTERNAMENTE COM BORRACHA ELASTOMÉRICA;
7. REALIZAR LIMPEZA DAS TUBULAÇÕES DE COBRE UTILIZANDO-SE GÁS R141B;
8. REALIZAR TESTE DE ESTANQUEIDADE NAS TUBULAÇÕES;
9. PARA CONFORTO TÉRMICO A TEMPERATURA CONSIDERADA NO AMBIENTE É 24°C;
10. PREVER ACESSO AOS EQUIPAMENTOS PARA MANUTENÇÕES PREVENTIVAS E CORRETIVAS;
11. O DIÂMETRO MÍNIMO DOS TUBOS DE DRENO É DE 25,4mm (1"), EM PVC, CONFORME INDICADO EM PROJETO;
12. OS CABOS DE LÓGICA (PP) ACOMPANHARÃO OS CIRCUITOS FRIGORÍFICOS;
13. PARA PONTOS DE FORÇA E PONTO DE DRENO VER LEGENDA DOS EQUIPAMENTOS;
14. FORNECIMENTO DE PONTO DE FORÇA PROTEGIDO JUNTO AOS EQUIPAMENTOS, CONFORME INDICADO NAS LEGENDAS;
15. PREVER TOMADA PARA OS DRENOS INTERLIGADA À REDE PLUVIAL;
16. A EMPRESA INSTALADORA DEVERÁ REALIZAR UM LEVANTAMENTO NO LOCAL VERIFICANDO AS INFORMAÇÕES APRESENTADAS NO PROJETO;
17. PREVER JANELA DE INSPEÇÃO NOS DUTOS A CADA 3 METROS PARA LIMPEZA DOS MESMOS;
18. OS DUTOS UTILIZADOS NA VENTILAÇÃO DEVEEM SER CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO FALVANIZADO, ATENDENDO ÀS ESPECIFICAÇÕES ABAIXO:

LADO MAIOR (mm)	BITOLA	ESPESURA (mm)
ATE 300	#26	0,50
310 A 750	#24	0,64
760 A 1400	#22	0,79
1410 A 2100	#20	0,95
2110 A 3000	#18	1,27
19. TODOS OS Furos PARA PASSAGEM DE DUTOS E TUBULAÇÕES DEVERÃO SER VEDADOS APÓS A INSTALAÇÃO DOS MESMOS;



**ESTADO DE GOIÁS**  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA  
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA  
APROVADO \_\_\_\_\_  
TECNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

## CEPI PRESIDENTE VARGAS

PROJETO EXECUTIVO					
ENDEREÇO					
AVENIDA LAGOA FEIA - FORMOSINHA, FORMOSA - GO, 73813-370					
ÁREA DO TERRENO	ÁREA PERMIEAB.	ÁREA EXISTENTE	ÁREA A DEMOLIR	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA TOTAL CONSTRUÇÃO
2752,000 m²	310,070 m²	1224,890 m²	453,050 m²	678,270 m²	1450,110 m²
ELABORAÇÃO:					
CONSÓRCIO DIAMANTE ENGENHARIA					
AV. BARÃO HOMEM DE MELO, Nº 3080 - NOVA GRANADA					
BELO HORIZONTE - MG - CEP: 30.454-080					
TEL: (31) 3347-4450 / (31) 3347-7070 / (31) 3371-1020					
E-MAIL: contato@grupodiamanteengenharia.com.br					
AUTOR: TAYGUS REDES MORAES -					
ENGENHEIRO MECÂNICO - CREA MG 211496/D					
RT DA OBRA:					
PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - CNPJ: 01.409.705.0001-20					
PROPOSTO: SABRINA SILVA VIEIRA VALENTE - CPF: 041.530.091-64					

## PROJETO DE HVAC

TIPO DE PROJETO			
Planta de piso - Edificação 1 e 2			
Cortes A, B, C, D, E, F, G, H e I			
ASSUNTO:			
DATA	ESCALA	REVISÃO	Nº FRT/ART
DEZ/2024	INDICADA	00	
REV	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO
01	DEZ/2024	EMISSÃO INICIAL	BASM
02			
FOLHA:			
PROJETA - AD			

01 / 03

SISTEMA SPLIT CONDENSADORA RESUMO											
ITEM	Descrição	MODELO (Ref.)	MARCA (Ref.)	NOVO/EXISTENTE	CAPAC. NOM.	CARACT. ELÉTRICAS	PESO (Kg)	DIMENSÕES (LxAlxP) (mm)	Potência (kW)	QT. (un)	
12	CONDENSADORA PARA HIWALL	38MKCA12M5	CARRIER	EXISTENTE	12,0 KBtu/h	220V/ 1F+TT/ 60Hz	28	843x540x250	1,07	2	
12	CONDENSADORA PARA HIWALL	38MKCA12M5	CARRIER	NOVO	12,0 KBtu/h	220V/ 1F+TT/ 60Hz	28	843x540x250	1,07	2	
13	CONDENSADORA PARA HIWALL	38MKCA18M5	CARRIER	NOVO	18,0 KBtu/h	220V/ 1F+TT/ 60Hz	34,5	843x540x250	1,53	7	
14	CONDENSADORA PARA PISO TETO	38KCU060515MC	CARRIER	NOVO	57,0 KBtu/h	380V/ 3F+TT/ 60Hz	60,4	623x753x623	7,5	7	
SISTEMA SPLIT EVAPORADORA RESUMO											
ITEM	Descrição	MODELO (Ref.)	MARCA (Ref.)	NOVO/EXISTENTE	CAPAC. NOM.	CARACT. ELÉTRICAS	TUBULAÇÃO	PESO (Kg)	DIMENSÕES (LxAlxP) (mm)	Diâm. Dreno	QT. (un)
15	EVAPORADORA TIPO HIWALL	42MKCA12M5	CARRIER	EXISTENTE	12,0 KBtu/h	220V/ 1F+TT/ 60Hz	LS: 1/2" - LL: 1/4"	11,5	790x265x198	1"	2
15	EVAPORADORA TIPO HIWALL	42MKCA12M5	CARRIER	NOVO	12,0 KBtu/h	220V/ 1F+TT/ 60Hz	LS: 1/2" - LL: 1/4"	11,5	790x265x198	1"	2
16	EVAPORADORA TIPO HIWALL	42MKCA18M5	CARRIER	NOVO	18,0 KBtu/h	220V/ 1F+TT/ 60Hz	LS: 1/2" - LL: 1/4"	12,8	920x292x223	1"	7
17	EVAPORADORA TIPO PISO TETO	42XQL60C5	CARRIER	NOVO	57,0 KBtu/h	380V/ 3F+TT/ 60Hz	LS: 7/8" - LL: 3/8"	40,1	1645x233x628	3/4"	7